

# Schweißzertifikat

Nr.: ISW GmbH.1090-2-0350

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2887-CPR-0350 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

<b>Hersteller:</b>	<b>Metallbau Uwe Seck, Inh. Uwe Seck Brunnenstraße 1a D – 65520 Bad Camberg</b>	<b>US-METALLBAU</b> Stahl- und Edelstahlgestaltung
<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte des Herstellers)	<b>Metallbau Uwe Seck, Inh. Uwe Seck Brunnenstraße 1a D – 65520 Bad Camberg</b>	<b>STAHL UND EDELSTAHLGESTALTUNGEN</b> 
<b>Norm:</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungsklasse:</b>	bis EXC2 nach EN 1090-2:2018	
<b>Schweißprozesse:</b>	135 - MAG-Schweißen 141 - WIG-Schweißen	
<b>Grundwerkstoffe:</b>	S235, S275 nach EN 10025-2 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle mit Festigkeiten bis 275 N/mm <sup>2</sup> nach EN 1090-2 Tabelle 4 und EN 1993-1-4:2015 + NA:2017	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:</b> (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Seck, Uwe, geb. 09.05.1966, SFM	
<b>Unterstützung:</b> (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Seck, Tim, geb. 12.07.1998, Geselle	
<b>Bestätigung:</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
<b>Gültigkeitsbeginn:</b> (Datum der Erstaussstellung)	27.01.2021, W-2020-0350-02	
<b>Nächste Überwachung:</b>	27.01.2024	
<b>Gültigkeitsdauer:</b>	Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 27.07.2024 gültig, sofern sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändern.	
<b>Bemerkungen:</b>	Die <b>Metallbau Uwe Seck, Inh. Uwe Seck</b> erfüllt auch die Anforderungen nach <b>DIN EN ISO 3834-2</b> .	
<b>Ort/Datum:</b>	Grebenstein, 09.02.2022	

